



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI Speiseplan Mittagstisch

06.05.2024 – 11.05.2024

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:**
06.05.
1. Kräuterquark mit Kartoffeln und Salat (7,9,11)
 2. Gyros mit Zaziki, Reis und Salatbeilage (7,9,11)
 3. Tagessuppe: Gulaschsuppe (11)
- Dienstag:**
07.05.
1. Pfifferlingspaghetti mit Schinken und Schnittlauch dazu Salat (4,9,11)
 2. Marinierter Hering mit Kartoffeln und Salat (4,9,11)
 3. Hefeklöße mit heißen Birnen (3,6,7,9)
- Mittwoch:**
08.05.
1. Hexenpfanne mit Nudeln und Salatbeilage (4,9,11)
 2. Schnitzel mit Spargel & Hollandaise und Kartoffeln (6,7,9,11)
 3. Tagessuppe: Soljanka mit Brötchen (4,9,11)
- Donnerstag:**
09.05.
- Christi Himmelfahrt
Imbiss „Am Chrysopas- Wehr“
Spezialitäten vom Rost u.v.m. & Fassbier
9,00- 16,00 Uhr
Wir freuen uns auf Euch
- Freitag:**
10.05.
1. Knuspriges Hähnchen mit Rahmwirsing und Schwenkkartoffeln (7,9,11)
 2. Gärtnerschnitzel mit Wedges und Salat (6,9,11)
 3. Salatteller mit Hackbällchen (7,11)
- Sonnabend:**
11.05.
1. Hähnchenschenkel mit Kartoffelsalat und Salat (6,7,9)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.
1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr
tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener
Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!
Frühstücksangebot täglich wechselnd
Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.